

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE E DI ATTO NOTORIO

(Art. 46 e 47 D.P.R. N. 445 DEL 28.12.2000)

Il/La Dichiarante _____ nato/a il _____

a _____ cap _____ residente a _____

fraz. _____ via _____ - tel _____

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione e uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, nonché della decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese (art. 75 D.P.R. 28/12/2000, n. 445)

DICHIARA

a) Di avere residenza anagrafica in un comune della Provincia Autonoma di Trento da almeno **tre anni**, in via continuativa, al momento della presentazione della domanda. (dal: ___ / ___ / ___)

Comune di _____ dal ___ / ___ / ___ al ___ / ___ / ___

Comune di _____ dal ___ / ___ / ___ al ___ / ___ / ___

Comune di _____ dal ___ / ___ / ___ al ___ / ___ / ___

b) Di non aver rinunciato, nei **cinque** anni antecedenti la presentazione di questa domanda, all'offerta di un alloggio idoneo di edilizia abitativa pubblica sito sul territorio della Comunità (ovvero di avervi rinunciato in data _____)

c) Che nessun componente il nucleo familiare risulta essere debitore moroso, a qualunque titolo, di ITEA SpA;

d) Di essere a conoscenza, nel caso di variazione del nucleo familiare (ad esclusione dei casi di morte di un componente, inserimento coniuge, convivente more uxorio, parente o affine di 1° grado del richiedente), della necessità di presentare una nuova domanda;

DICHIARA INOLTRE

data _____

(il dichiarante)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dic. 2000, n. 445, D.P.R., la presente dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del Funzionario incaricato che ha fornito adeguata informativa ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003.

é stata sottoscritta in presenza del funzionario incaricato

nome del funzionario

é stata sottoscritta e presentata unitamente a fotocopia non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

Qualora la presente dichiarazione venga inviata tramite Ufficio Postale o presentata da persona diversa dal/i dichiarante/i, deve essere allegata fotocopia di un documento d'identità e di riconoscimento del/i dichiarante/i stesso/i

▪ **informativa ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003.**

- Desideriamo informarLa che il decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196, "Codice in materia di protezione dei dati personali", prevede la tutela della riservatezza dei dati personali relativi a persone o altri soggetti.
- I dati personali sono raccolti dalla Comunità di Primiero esclusivamente per lo svolgimento dell'attività di competenza e per lo svolgimento di funzioni istituzionali.
- **Finalità del trattamento dei dati**
- I dati personali vengono raccolti e trattati per le seguenti finalità:
 1. Attività finalizzate all'assegnazione di alloggi di edilizia residenziale pubblica e contribuzioni sul canone di locazione
 2. Attività per l'applicazione della disciplina in materia di concessione di benefici economici e agevolazioni (art. 13 D.lgs. 135/99) – (Edilizia agevolata)
 3. Attività per l'applicazione della disciplina in materia di interventi di assistenza agli anziani o adulti bisognosi e non autosufficienti – (Residenze per anziani)
- I dati personali raccolti possono essere trattati dalla Comunità per finalità statistiche.
- Trattamento di dati sensibili e/o giudiziari
- Il trattamento riguarda anche dati sensibili inerenti l'origine razziale, l'etnia, lo stato di salute con riferimento particolare alle patologie attuali e pregresse, alle terapie in corso e all'anamnesi familiare; vengono trattati pure dati giudiziari. Il trattamento avviene ai sensi di quanto previsto dalla Legge 8 novembre 2000 n. 328 e s.m.i. e dalle Leggi Provinciali 18 giugno 1990 n. 16 e s.m.i., 13 novembre 1992 n. 21 e s.m.i., 28 maggio 1998 n. 6 e s.m.i. e 7 novembre 2005 n. 15 e s.m.i.
- **Modalità del trattamento**
- I dati vengono trattati con sistemi informatici e/o manuali attraverso procedure adeguate a garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi.
- **Il conferimento dei dati**
- ha natura obbligatoria per quanto riguarda i dati espressamente richiesti dalle normative citate.
- **Non fornire i dati comporta**
- non osservare obblighi di legge e/o impedire che la Comunità possa correttamente fornire i servizi richiesti.
- **I dati possono essere comunicati**
- a tutti i soggetti (in primis Provincia Autonoma di Trento, ITEA spa, Residenze Sanitarie Assistenziali ed altri Uffici, Enti ed Organi della Pubblica Amministrazione, Aziende o Istituzioni) che, secondo le norme, sono tenuti a conoscerli o possono conoscerli, nonché ai soggetti che devono o possono intervenire nel procedimento amministrativo.
- **La diffusione dei dati**
- può avvenire tramite la pubblicazione all'Albo pretorio o sulla Rete civica (www.primiero.tn.it) allorché inseriti in atti pubblici (deliberazioni, determinazioni, graduatorie, ...).
- **I dati possono essere conosciuti**
- dal responsabile o dagli incaricati al trattamento dati della Comunità.
- **I diritti dell'interessato sono (art. 7 del d.lgs. 196/2003):**
 1. richiedere la conferma dell'esistenza o meno dei dati che lo riguardano;
 2. ottenere la loro comunicazione in forma intelligibile;
 3. richiedere di conoscere l'origine dei dati personali, le finalità e modalità del trattamento, la logica applicata se il trattamento è effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
 4. ottenere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge;
 5. aggiornare, correggere o integrare i dati che la riguardano;
 6. opporsi, per motivi legittimi, al trattamento dei dati.
- Titolare del trattamento dei dati:
 - COMUNITA' DI PRIMIERO - Via Roma, 19 CAP 38054 Primiero San Martino di Castrozza fraz.Tonadico
- Responsabile del trattamento dei dati:
 - Responsabile dell'UFFICIO TECNICO dott.. Giorgio Squarcina
- Il Responsabile designato per l'esercizio dei diritti dell'interessato è il Segretario della Comunità.

Al fine di poterLe offrire un servizio migliore, Le chiediamo di collaborare con noi compilando e rispondendo a quanto sotto richiesto (la compilazione non è obbligatoria)

1. Lei o qualcuno del Suo nucleo familiare ha un'invalidità certificata pari o superiore al 75% ? **si** **no**
_____ (nominativo) _____ (percentuale di invalidità)
2. Lei e/o qualcuno del Suo nucleo familiare ha soggiornato negli ultimi due anni, dalla data di presentazione della domanda, per almeno sei mesi consecutivi in strutture, enti, aziende residenziali di cura, assistenza, accoglienza, recupero o strutture carcerarie? (allegare certificazione della struttura di riferimento) **si** **no**
_____ (nominativo) _____ (mesi)
3. Risiede in un luogo impropriamente adibito ad abitazione da almeno 2 anni alla data di presentazione della domanda (soffitte, scantinati, sottoscale, automobili camper e simili) **si** **no**
dal giorno _____ del mese _____ dell'anno _____
4. L'alloggio che attualmente occupa è privo di servizi igienici **si** **no**
(si intende per servizio igienico il locale dotato di lavabo, water, doccia o vasca da bagno)
5. I servizi igienici sono esterni all'alloggio **si** **no**
6. L'alloggio nel quale attualmente risiede è composto da n. ____ stanze da letto (escluso soggiorno – cucina – bagno) (NOTA: per stanza da letto s'intende un vano finestrato con una superficie minima di 8 mq.) ed il nucleo familiare è composto da n. ____ persone.
7. Il contratto di locazione dell'alloggio nel quale attualmente risiede è stato stipulato in data ____/____/____
8. Il contratto di locazione, è stato stipulato tra il sottoscritto e il sig. _____ ai sensi dell'art. 2 comma 3 della legge 9/12/1998, n.431 ha durata di anni 4+4 o 3+2 altro è stato registrato in data ____ / ____ / ____
9. L'importo dell'affitto del mese in corso ammonta ad Euro _____
10. La persona del Suo nucleo familiare che risiede da più anni in Provincia di Trento è: _____ è risiedente dal ____/____/____ ed è stato residente nei seguenti comuni: di _____ dal _____ al _____
comuni: di _____ dal _____ al _____
comuni: di _____ dal _____ al _____
comuni: di _____ dal _____ al _____
per un totale di anni _____

Solo per i cittadini extracomunitari.

- Di essere in possesso di soggiorno CE per soggiornanti di lungo periodo **si** **no**
permesso di soggiorno **si** **no**
- Di essere attualmente occupato **si** **no**
disoccupato iscritto al Centro per l'impiego **si** **no**

Solo per gli emigrati trentini.

Di essere iscritto all'AIRE del Comune di _____ / ____ / ____ / ____
gg mese anno